

## 1.1 บทนำ

บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ที่ 140/6 หมู่ที่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้เปิดดำเนินการโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม ที่กำลังการผลิตสารคาโปรแลคตัม 70,000 ตันต่อปี และที่กำลังการผลิตสารแอมโมเนียมซัลเฟต 280,000 ตันต่อปี โดยมีลำดับการพิจารณาเห็นชอบโครงการ ดังนี้

(1) ได้รับความเห็นชอบครั้งแรก จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/6273 ลงวันที่ 5 มิถุนายน พ.ศ.2539

(2) โรงงานได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ โดยเพิ่มการผลิตสารคาโปรแลคตัม จาก 70,000 ตันต่อปี เป็น 130,000 ตันต่อปี และสารแอมโมเนียมซัลเฟต จาก 280,000 ตันต่อปี เป็น 540,000 ตันต่อปี ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/3093 ลงวันที่ 23 มีนาคม พ.ศ.2547

(3) โรงงานได้มีการเพิ่มกำลังการผลิตสารคาโปรแลคตัม โดยการเพิ่มเติมอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศตัวใหม่ (เตาเผาประเภท Boiler Type) ภายใต้การดำเนินการของบริษัท ไทยอินซินเนอเรท เซอร์วิส จำกัด ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/12843 ลงวันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ.2547

(4) โรงงานได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ โดยการปรับลดอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$ ) เพื่อมอบให้กับโครงการเพิ่มกำลังการผลิตในลอน-6 ของบริษัท อุเบะ ในลอน (ประเทศไทย) จำกัด ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/8812 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน พ.ศ.2551

(5) โรงงานได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ โดยการนำก๊าซธรรมชาติมาใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนเชื้อเพลิงเดิมที่ใช้ในกระบวนการผลิต และนำสารอินทรีย์ผสมที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโรงงานผลิตยางสังเคราะห์มาใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริม เพื่อลดค่าใช้จ่ายในการจัดซื้อเชื้อเพลิง ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/4350 ลงวันที่ 23 เมษายน พ.ศ.2557

(6) โรงงานได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตคาโปรแลคตัม ครั้งที่ 4 ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/5240 ลงวันที่ 1 พฤษภาคม พ.ศ.2560 ซึ่งส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลง ประกอบด้วยประเด็นต่างๆ ดังนี้

- เปลี่ยนแปลงสัดส่วนและการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ
- ปรับปรุงหน่วยไฮโดรไลเซชัน ในส่วนของ Section 1110 และ Section 1120
- ขอดัดตั้งหอกลั่น H (Column H)
- ยกเลิกปล่อง Oxidation Off Gas และติดตั้งระบบ Regenerative Thermal Oxidizer (RTO)
- ติดตั้งหอหล่อเย็น (Cooling Tower)
- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและทางชีวภาพ
- เพิ่มเติมประเภทกากของเสีย 2 ชนิด
- โอนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอยู่ภายใต้ความรับผิดชอบของบริษัท ไทยอิน-ซินเนอเรท เซอร์วิส จำกัด มาอยู่ภายใต้ความรับผิดชอบของบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

สำหรับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบแล้ว และนำมาดำเนินการ ได้กำหนดให้โรงงานต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอรายงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบทุก 6 เดือน

ดังนั้น บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) จึงมอบหมายให้บริษัท ซีคอต จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดที่ผ่านมา และข้อมูลผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ของโรงงานในปัจจุบันและของหน่วยที่เพิ่มกำลังการผลิต เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานราชการดังกล่าวตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยรายละเอียดโครงการเป็นไปตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตคาโพรแลกตาม์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 4) ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/5240 ลงวันที่ 1 พฤษภาคม พ.ศ.2560 รายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ครั้งที่ 2 ประจำปี พ.ศ.2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566

## 1.2 ขอบเขตการดำเนินงาน

### 1.2.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการสรุปผลการดำเนินงาน รวบรวมเอกสาร และภาพถ่าย การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ด้านต่างๆ ดังนี้

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) คุณภาพอากาศ
- (3) คุณภาพน้ำ
- (4) การจัดการกากของเสีย
- (5) เสียง
- (6) การคมนาคมขนส่ง
- (7) สภาพเศรษฐกิจ-สังคม
- (8) อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
- (9) มาตรการช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี และช่วงเริ่มกระบวนการผลิตใหม่

(10) สุขภาพ

(11) พื้นที่สีเขียว

### 1.2.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ โดยมีรายละเอียดดังนี้

(1) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) และความเร็วลมและทิศทางลม (WS&WD) จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี และหมู่ที่ 4 บ้านตะพง ปีกะ 2 ครั้ง เป็นเวลา 7 วัน

(2) การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (PM) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) และก๊าซแอมโมเนียที่เหลือ (NH<sub>3</sub> Slip) จำนวน 11 ปล่อง ปีกะ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยทำการตรวจวัดคุณภาพจากปล่องระบายอากาศจำนวน 11 ปล่อง ดังนี้

- ความเข้มข้นของฝุ่นละออง (PM) ที่ปล่อง Column Si Off Gas, Combined Stack (Incinerator) ปล่อง AR Boiler ปล่อง Dryer Off Gas (1410-V17) ปล่อง Dryer Off Gas (1460-S4) และปล่อง Dryer Off Gas (1420-V22)
- ความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) ที่ปล่อง RTO Off Gas ปล่อง HTS Furnace Off Gas ปล่อง Waste Gas Treatment Off Gas, Combined Stack (Incinerator) และปล่อง AR Boiler
- ความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) ที่ปล่อง Column Ds Off Gas ปล่อง Column Si Off Gas ปล่อง 2<sup>nd</sup> Absorption Tower Off Gas, Combined Stack (Incinerator) และปล่อง AR Boiler
- ความเข้มข้นของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ที่ปล่อง RTO Off Gas, Combined Stack (Incinerator) และปล่อง AR Boiler
- ความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนียที่เหลือ (NH<sub>3</sub> Slip) ที่ปล่อง Waste Gas Treatment Off Gas

- ตรวจวัดปริมาณการระบายของ 1,3 Butadiene และ Benzene จากปล่อง HTS Furnace  
(ช่วงเริ่มใช้สารอินทรีย์ผสมเป็นเชื้อเพลิง ในวันแรกของทุกครั้งที่มีการใช้สารอินทรีย์ผสมเป็นเชื้อเพลิง)
- ตรวจวัด Relative Accuracy Test Audit (RATA) จาก CEMS ของระบบ Waste Gas Treatment Off Gas (ปีละ 1 ครั้ง)

(3) การตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ( $L_{90}$ ) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หมู่ที่ 4 บ้านตะพง และริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ ปีละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง

(4) การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดำเนินการตรวจวิเคราะห์อัตราการไหล (Flow Rate) อุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) บีโอดี ( $BOD_5$ ) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และซีโอดี (COD) จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณจุดระบายน้ำเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (Receiving Tank) ก่อนเข้า Equalization Cooler และบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งหลังผ่าน Final Check Basin เป็นประจำ เดือนละ 1 ครั้ง โดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

(5) การตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ความเร็วกระแสน้ำ (Velocity) อุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ความลึกน้ำ (Depth) ความโปร่งแสง (Transparency) ของแข็งแขวนลอย (SS) ปริมาณออกซิเจนละลาย (DO) ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) บีโอดี ( $BOD_5$ ) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ซีโอดี (COD) ความขุ่น (Turbidity) ความเค็ม (Salinity) ไนโตรเจนในรูปของแอมโมเนีย ( $NH_3-N$ ) แบคทีเรียในกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด (Total Coliform Bacteria) ฟอสเฟต ( $PO_4-P$ ) และปรอท (Hg) จำนวน 2 บริเวณ คือ ในทะเลระยะห่างจากจุดระบายน้ำทิ้งข้างศาลเจ้าทะเล ประมาณ 0.5 กิโลเมตร (07510800E, 1398000N) และในทะเลระยะห่างจากจุดระบายน้ำทิ้งข้างศาลเจ้าทะเล ประมาณ 1.0 กิโลเมตร (07510550E, 1397500N) ปีละ 1 ครั้ง โดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

(6) การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ไนเตรท-ไนโตรเจน ( $\text{NO}_3\text{-N}$ ) คลอไรด์ ( $\text{Cl}^-$ ) เหล็กทั้งหมด (Fe)ปรอท (Hg) ความกระด้างทั้งหมด (Hardness) และแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด (Total Coliform Bacteria) จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณบ่อน้ำตื้นบ้านหน้าพัน ร.7 (บ้านตะพง) และบ่อน้ำตื้นบ้านปลวกเกตุ (บ้านตะพง) ปีละ 2 ครั้ง โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

(7) การตรวจวัดนิเวศวิทยาทางทะเลและการประมง ดำเนินการเก็บตัวอย่างแพลงก์ตอน และสัตว์หน้าดิน จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณในทะเลระยะห่างจากจุดระบายน้ำทิ้งข้างศาลเจ้าทะเล ประมาณ 0.5 กิโลเมตร (0751800E, 1398000N) และในทะเลระยะห่างจากจุดระบายน้ำทิ้งข้างศาลเจ้าทะเล ประมาณ 1 กิโลเมตร (0751550E, 1397500N) ปีละ 1 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกันกับการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทะเล โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

(8) การจัดการกากของเสีย กำหนดให้มีการสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสีย รวมทั้งกำหนดให้มีการระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 2 ครั้ง

(9) เศรษฐกิจ-สังคม กำหนดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนหรือสถานที่ที่เป็นพื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมทั้งสรุปผลการดำเนินการและประเมินผลแผนงานมวลชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม และ/หรือ แผนงาน/โครงการ/กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง ปีละ 1 ครั้ง

บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง บริเวณชุมชนรอบพื้นที่โครงการ ทุก 6 เดือน

(10) ด้านสาธารณสุข/อาชีวอนามัย และความปลอดภัย สามารถสรุปได้ดังนี้

- ตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสอบภาพประจำปี ได้แก่ ตรวจสอบสภาพทั่วไป ตรวจการได้ยิน ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของร่างกาย และ X-ray ปอด ตรวจเลือด ตรวจการทำงานของตับ และตรวจการทำงานของไต ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง สำหรับพนักงานใหม่ และทุก 1 ปี สำหรับพนักงานทุกคน
- ตรวจสอบสภาพของพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ได้แก่ ตรวจสอบนับเม็ดเลือด และตรวจหาสาร t,t Muconic Acid ในปัสสาวะของพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเบนซีน ปีละ 2 ครั้ง
- การตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำ Noise Contour Map ภายในพื้นที่หน่วยผลิต ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง
- การตรวจวัดระดับเสียงที่ความถี่ต่างๆ ด้วย Octave Band Analyzer บริเวณหน่วยผลิตที่มีเสียงดังภายในโรงงาน จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยผลิต Cyclohexanone (1110-K1) บริเวณหน่วยผลิต SA & WLC (4140-1) บริเวณ Hydroxylamine Unit (1210-PB1) บริเวณ Refrigeration Unit (2500-K1) และ บริเวณ Wastewater Treatment System (4700-B1) ปีละ 4 ครั้ง
- การตรวจวัดระดับเสียงตลอดเวลาการทำงาน โดยดำเนินการตรวจวัดบริเวณหน่วยผลิตที่มีเสียงดังภายในโรงงาน จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยผลิต Cyclohexanone (1110-K1) บริเวณหน่วยผลิต SA & WLC (4140-1) บริเวณ Hydroxylamine Unit (1210-PB1) บริเวณ Refrigeration Unit (2500-K1) และ บริเวณ Wastewater Treatment System (4700-B1) ปีละ 4 ครั้ง
- การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA) และระดับเสียงสูงสุด โดยดำเนินการตรวจวัดลูกจ้างทุกคนที่มีการสัมผัสเสียงดัง ปีละ 4 ครั้ง

- การตรวจสอบเบนซีนในพื้นที่ที่มีการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเบนซีน บริเวณหน่วยผลิต Caprolactam (1320-V27) และหน่วยผลิต Caprolactam (1320-P17) ปีละ 4 ครั้ง
- บันทึกข้อมูลปัญหาสุขภาพของประชาชนโดยรอบโครงการ โดยรวบรวมข้อมูลจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลละพง ปีละ 2 ครั้ง
- ตรวจสอบการปฏิบัติงานของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการจัดการกากของเสีย ทั้งหน่วยงานภายในโรงงานและบริษัทภายนอก ที่เข้ามารับดำเนินการอย่างเคร่งครัดตลอดระยะเวลาดำเนินการ และรายงานผลทุก 6 เดือน
- บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำภายในพื้นที่โครงการตลอดระยะเวลาดำเนินการ และรายงานผลทุก 6 เดือน
- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงานตลอดระยะเวลาดำเนินการ และรายงานผลทุก 6 เดือน

แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2566 ของโครงการโรงงานผลิตคาโพรแลกตาม บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ดังแสดงในตารางที่ 1.2-1 และรายละเอียดตามที่มาตรการกำหนด ดังแสดงในภาคผนวก ก

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิตคาโปรแลคตัม บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- TSP - PM-10 - NO <sub>2</sub> - SO <sub>2</sub> - CO - WS/WD	- Gravimetric Method - Gravimetric Method - Instrumental/Chemiluminescence - Fluorescence - Non-Dispersive Infrared Detection - Anemograph/Wind Vane Anemometer	- วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี - หมู่ที่ 4 บ้านตะพง	- 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยการตรวจวัดแต่ละครั้งห่างกัน 5-7 เดือน	23-30								18-25			
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	- PM - NO <sub>x</sub> - SO <sub>2</sub> - CO - NH <sub>3</sub> Slip	- Pre-Post Weight Difference - Phenoldisulfonic Acid Method - Barium-thorin Titration Method - Non-dispersive Infrared Detection - CTM-027/Ion Chromatography	- RTO Off Gas	- 2 ครั้ง/ปี โดยการตรวจวัดในช่วงเวลาเดียวกับ การตรวจวัดคุณภาพในบรรยากาศ	25								21			
			- HTS Furnace Off Gas		25								21			
			- Waste Gas Treatment Off Gas		24								20			
			- Column Ds Off Gas		24								20			
			- Column Si Off Gas		24								20			
			- 2 <sup>nd</sup> Absorption Tower Off Gas		28								21			
			- Dryer Off Gas (1410-V17)		25								22			

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.2 คุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย อากาศ (ต่อ)			- Dryer Off Gas (1460-S4)		25								21			
			- Dryer Off Gas (1420-V22)		25								22			
			- Combined Stack (Incinerator)		27								21			
			- AR Boiler		26								18			
1.3 ตรวจวัดปริมาณ การระบาย	- 1,3 Butadiene และ Benzene	- Gas Chromatography	- HTS Furnace Off Gas	- ช่วงเริ่มใช้สาร อินทรีย์ผสมเป็น เชื้อเพลิงในวันแรก ของทุกครั้งที่มีการ ใช้สารอินทรีย์ผสม เป็นเชื้อเพลิง	ยังไม่ได้ตรวจวัด เนื่องจากยังไม่ได้เริ่มใช้สารอินทรีย์ผสมเป็นเชื้อเพลิง											
1.4 Relative Accuracy Test Audit (RATA)	- RATA	- Relative Accuracy Test Audit (RATA Test)	- Waste Gas Treatment Off Gas	- 1 ครั้ง/ปี									20			
2. ระดับเสียง	- Leq(24) - L <sub>90</sub> - Lmax	- Sound Pressure Level Meter	- วิทยาลัยเทคโนโลยี ไออาร์พีซี - หมู่ที่ 4 บ้านตะพง - ริมรั้วโครงการด้าน ทิศเหนือ	- 2 ครั้ง/ปี 7 วันต่อเนื่อง	23-30								18-25			

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	- Flow Rate - Temperature - pH - SS - TDS - BOD <sub>5</sub>  - Oil & Grease  - COD	- Flow Meter - Thermometer - Electrometic Method - Dried at 103-105 °C - Dried at 103-105 °C - 5-Day BOD Test, Membrane Electrode - Partition Gravimetric Method - Close Reflux/ Grab Sampling	- จุกระบายน้ำเข้า ระบบบำบัดน้ำเสีย (Receiving Tank) ก่อนเข้า Equalization Cooler - จุกระบายน้ำทิ้งหลัง ผ่าน Final Check Basin	- 1 ครั้ง/เดือน	11	1	15	5	15	7	11	2	6	4	22	6
3.2 คุณภาพน้ำทะเล	- Velocity - Temperature - pH - Depth - Transparency - SS - DO - TDS - BOD <sub>5</sub>	- Thermometer - Electrometic Method - Meter Line - Secchi Disc - Dried at 103-105 °C - Membrane Electrode - Dried at 103-105 °C - 5-Day BOD Test, Membrane Electrode	- ในทะเลระยะห่าง จากจุกระบายน้ำทิ้ง ข้างศาลเจ้าทะเล ประมาณ 0.5 กิโลเมตร - ในทะเลระยะห่าง จากจุกระบายน้ำทิ้ง ข้างศาลเจ้าทะเล ประมาณ 1.0 กิโลเมตร	- 1 ครั้ง/ปี			22							5		

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3.2 คุณภาพน้ำทะเล (ต่อ)	- Oil & Grease  - COD  - Turbidity  - Salinity  - NH <sub>3</sub> -N  - Total Coliform Bacteria  - PO <sub>4</sub> -P  - Hg	- Partition-Gravimetric  - Close Reflux, Titrimetric  - Nephelometric  - Electrical Conductivity  - Distillation and Titrimetric  - Multiple Tube Fermentation Technique  - Ascorbic Acid  - Cold-Vapour Fluorescence					29							5		
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- pH  - TDS  - NO <sub>3</sub> -N  - Cl-  - Fe	- Electrometric Method  - Dried at 103-105 °C  - Cadmium Reduction Electrometric  - Digestion, Direct- Air Acetylene Flame  - Argentometric  - Digestion, Direct- Air Acetylene Flame	- บ่อน้ำตื้นบ้านหน้า พื้นที่ ร.7 (บ้านตะพง) - บ่อน้ำตื้นบ้านปลวก- เกตุ (บ้านตะพง)	- 2 ครั้ง/ปี			22						27			

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)	- Hg  - Hardness - Total Coliform Bacteria	- Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric - EDTA Titrimetic - Multiple Tube Fermentation Technique														
5. นิเวศวิทยาทาง ทะเล และการ ประมง	- แพลงก์ตอน - สัตว์หน้าดิน	- Grab Sampling / Counting Technique	- ในทะเลระยะห่าง จากจุดระบายน้ำทิ้ง ข้างศาลเจ้าทะเล ประมาณ 0.5 กิโลเมตร - ในทะเลระยะห่าง จากจุดระบายน้ำทิ้ง ข้างศาลเจ้าทะเล ประมาณ 1.0 กิโลเมตร	- 1 ครั้ง/ปี ในช่วง เดียวกับการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพ น้ำทะเล			22							5		

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. การจัดการกาก ของเสีย	- สรุปกากของเสียแต่ละชนิด	- จดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- 2 ครั้ง/ปี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	- บันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัด กากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสีย	- จดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- 2 ครั้ง/ปี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	- ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- จดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- 2 ครั้ง/ปี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ	- วิธีการสำรวจ และจำนวนตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการ และสถิติ	- รัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนหรือสถานที่ที่เป็นพื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- 1 ครั้ง/ปี									✓	✓		
	- สรุปผลการดำเนินการและประเมินผลแผนงานมวลชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม และ/หรือแผนงาน/โครงการ/กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	- จัดบันทึกข้อมูล	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ดำเนินการ	- 1 ครั้ง/ปี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ	- จัดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. สาธารณสุข/อาชีว- อนามัย และความ ปลอดภัย																
8.1 ตรวจสอบสุขภาพ พนักงานก่อนเข้า ทำงานและตรวจ สุขภาพพนักงาน ประจำปี	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจสอบการได้ยิน - ตรวจสอบสมรรถภาพ การทำงานของ ร่างกาย และ X-ray ปอด - ตรวจสอบเลือด - ตรวจสอบการทำงานของตับ - ตรวจสอบการทำงานของไต	- ตรวจสอบโดยแพทย์ ทั่วไป/แพทย์อาชีว- เวชศาสตร์	- พนักงานเข้าใหม่/ พนักงานทุกคน	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้งสำหรับ พนักงานใหม่ ทุก 1 ปี สำหรับ พนักงานทุก คน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8.2 ตรวจสอบสุขภาพของ พนักงานที่ทำงาน เกี่ยวกับสารเคมี อันตราย	- การตรวจนับเม็ด เลือด - ตรวจหาสาร t,t Muconic Acid ในปัสสาวะ ของ พนักงานที่ทำงาน เกี่ยวข้องกับสาร เบนซีน <sup>1/</sup>	- ตรวจสอบโดยแพทย์ แพทย์อาชีวเวช- ศาสตร์	- พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ทุก 6 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2566												
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
8.3 ระดับเสียงและจัดทำ Noise Contour Map	- Noise Contour Map	- Sound Pressure Level Meter/ โปรแกรม SURFER	- ภายในพื้นที่หน่วย ผลิต	- ทุก 3 ปี หรือ กรณีที่มีการ เปลี่ยนแปลง การผลิต ซึ่ง อาจส่งผลให้ ระดับเสียงใน พื้นที่โครงการ มีการ เปลี่ยนแปลง	ดำเนินการตรวจวัดทุกๆ 3 ปี ซึ่งโครงการได้ดำเนินการจัดทำ Noise Contour Map ครั้งล่าสุด ระหว่างเดือนกันยายน ถึงตุลาคม พ.ศ.2565 และจะมีการตรวจวัดอีกครั้งในปี พ.ศ.2568												
8.4 ระดับเสียงที่ความถี่ ต่างๆ ด้วย Octave Band Analyzer	- ระดับเสียงที่ความถี่ ต่างๆ	- Octave Band Analyzer	- หน่วยผลิต Cyclohexanone (1110-K1) - หน่วยผลิต SA & WLC (4140-1) - Hydroxylamine Unit (1210-PB1) - Refrigeration Unit (2500-K1) <sup>1/</sup> - Wastewater Treatment System (4700-B1)	- 4 ครั้ง/ปี	25					16				5		14	

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8.5 ระดับเสียง ตลอดเวลาการทำงาน	- Leq(12)	- Sound Pressure Level Meter	- หน่วยผลิต Cyclohexanone (1110-K1) - หน่วยผลิต SA & WLC (4140-1) - Hydroxylamine Unit (1210-PB1) - Refrigeration Unit (2500-K1) <sup>1/</sup> - Wastewater Treatment System (4700-B1)	- 4 ครั้ง/ปี	25	28			16	23			5		14	12
8.6 ระดับเสียงเฉลี่ยที่ ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย ตลอดเวลาการทำงาน (12 ชั่วโมง) และ ระดับเสียงสูงสุด	- TWA	- Noise Dosimeter	- ลูกจ้างทุกคน	- 4 ครั้ง/ปี	25	28			16	22			5	11	14	12
8.7 ตรวจสอบเบนซีนใน พื้นที่ที่มีการทำงาน เกี่ยวข้องกับสาร เบนซีน	- เบนซีน	- Gas Chromatography/ Passive Sampler	- หน่วยผลิต Caprolactam (1320-V27) - หน่วยผลิต Caprolactam (1320-P17)	- 4 ครั้ง/ปี	25				15				5		14	

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8.8 บันทึกข้อมูลปัญหา สุขภาพของ ประชาชนโดยรอบ โครงการ	-	-	- โรงพยาบาลส่งเสริม สุขภาพตำบลตะพง	- 2 ครั้ง/ปี						✓						✓
8.9 ตรวจสอบการ ปฏิบัติงานของ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง กับการจัดการกาก ของเสีย ทั้งหน่วยงาน ภายในโรงงานและ บริษัทภายนอกที่เข้า มารับดำเนินการอย่าง เคร่งครัด	- บันทึกผลการ ตรวจสอบการ ปฏิบัติงาน	-	- พื้นที่สำหรับกักเก็บ กากของเสียของ โรงงานและ หน่วยงานรับกำจัด กากของเสียที่ได้รับ อนุญาตจากทาง ราชการ	- ทุกเดือนและ รายงานผล ทุก 6 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8.10 กำหนดให้มีการ บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธี ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธี ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	-	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือนและ รายงานผล ทุก 6 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8.11 กำหนดให้มีการ บันทึกสถิติการ เจ็บป่วยของพนักงาน	- บันทึกสถิติการ เจ็บป่วยของ พนักงาน	-	- หน่วยปฐมพยาบาล ของโครงการ	- ทุกเดือนและ รายงานผล ทุก 6 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓